

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [ptd@nt-rt.ru](mailto:ptd@nt-rt.ru) || <http://pilodist.nt-rt.ru/>

## ASTM D5236. Система дистилляции сырой нефти. МОДЕЛЬ PETRODIST 200 HV



Процессор управляемая система перегонки сырой нефти для автоматического режима работы согласно ASTM D-5236 для дистилляции до конечной температуры 600 ° C АЕТ.

Сырое масло загружают в 33-литровую колбу из нержавеющей стали и нагревают с помощью электрического нагрева ванны. Нагревательная ванна имеет 3 горизонтальные зоны нагрева, которые могут быть активированы или деактивированы в соответствии с уровнем заполнения колбы. Все поднимающиеся пары проходят через колонку из нержавеющей стали, DN 100 и конденсируются в интегрированном вертикальном конденсаторе. Дополнительный конденсатор - высокоэффективная из боросиликатного стекла, которая расположена на верхней части конструкции колонки и требуется для конденсации.

Дистилляция производится в несколько этапов под давлением (атмосферные и вакуумные) до конечной температуры атмосферы эквивалента (АЕТ) 600 ° C. Во время кубового остатка пробы могут быть автоматически сбрасываться в другой коллектор фракций для остатка через вакуумный насос.